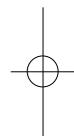
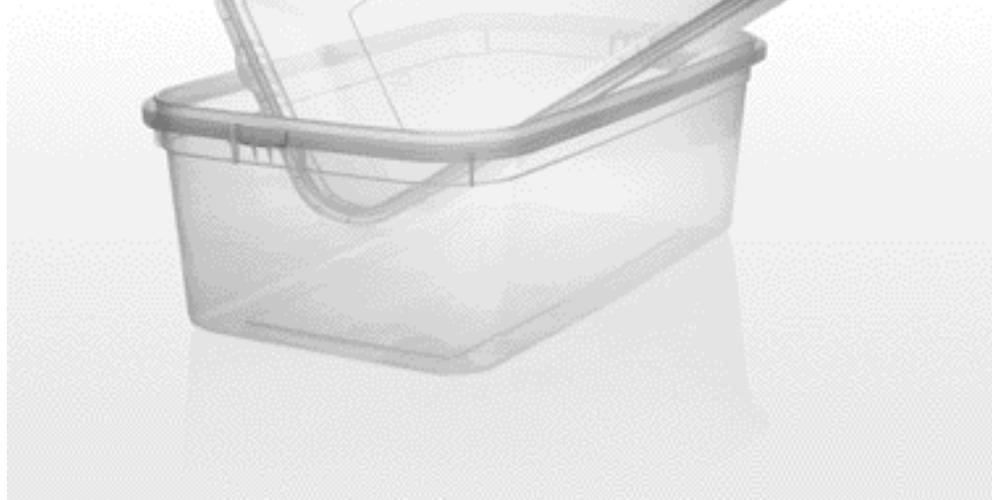
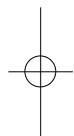




**Food packaging**







TUBETTIFICIO VICENTINO, ovvero un'azienda che sin dal primo dopoguerra ha saputo cogliere le opportunità del mercato focalizzando il proprio core business prima sulla produzione di tubetti

in carta e plastica per filatura e oggi sulla produzione di contenitori in plastica per l'industria alimentare, all'avanguardia in Europa grazie al reparto produttivo in camera bianca - clean room.



TUBETTIFICIO VICENTINO is a company which since the early postwar period has succeeded in capitalizing on all available market opportunities, focusing its own core business at first on the production of paper and plastic yarn carriers for the textile industry and

today on the production of containers for foodstuffs, at the forefront in Europe thanks to its clean-room production department.



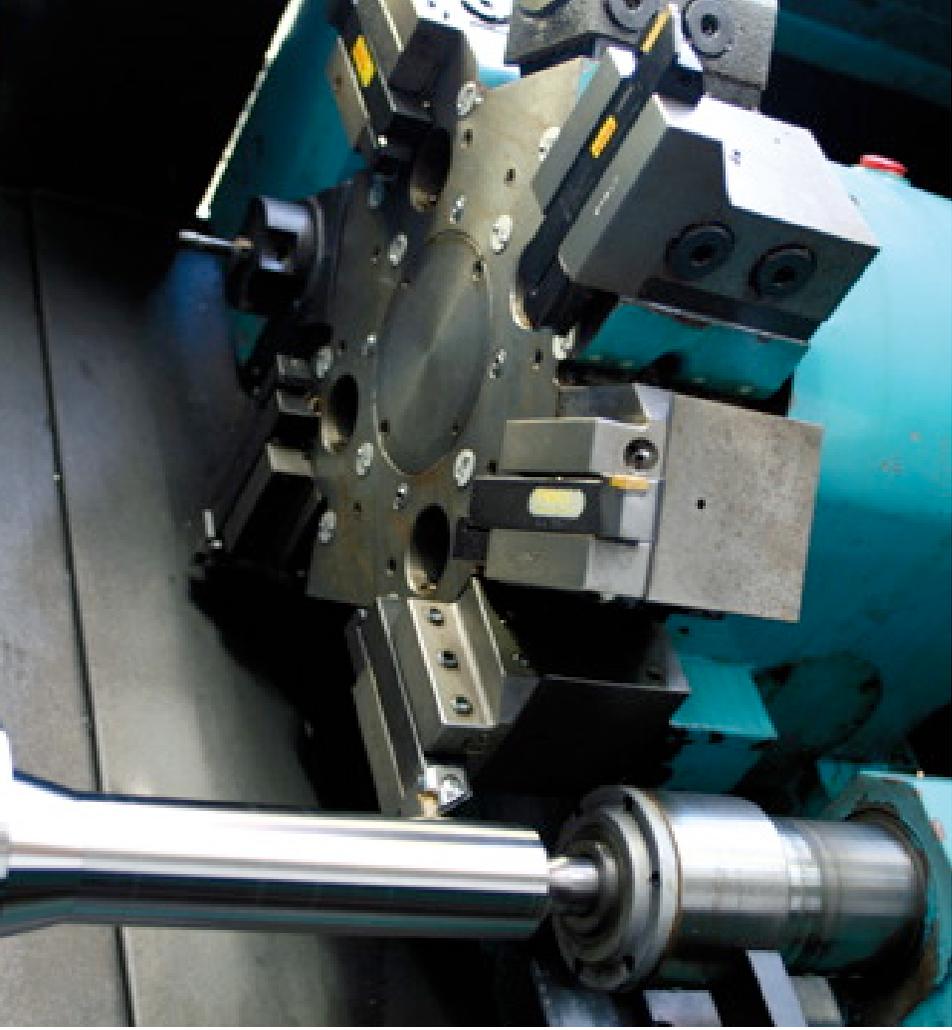
Fondato nel 1928, TUBETTIFICIO VICENTINO risponde alle esigenze dell'industria tessile del tempo trasformando sia carta che legno in articoli tecnici per filatura e tessitura. Il continuo aggiornamento del know-how tecnologico ha permesso di passare dalla fabbricazione di semplici tubetti di carta incollata a prodotti, sempre in carta, ma irrobustiti tramite procedimenti chimici, come l'ossidazione con olio di lino e la bachelizzazione con resina fenolica; questi processi conferivano al prodotto finale straordinarie caratteristiche di resistenza sia alle sollecitazioni

meccaniche che all'usura. Saranno gli Stati Uniti ed i paesi dell'Europa dell'est i mercati principali per le produzioni di TUBETTIFICIO VICENTINO, paesi in cui si concentra la produzione mondiale di filati fino agli anni Novanta.



TUBETTIFICIO VICENTINO, founded in 1928, met the demands of the textile industry of that time, converting both paper and wood into technical articles for spinning and weaving mills. The constant updating of technological know-how enabled the shift from simple glued paper tubes to different products, still made of paper, but treated with chemical processes, such as linseed oil or phenolic resin impregnation. These treatments gave to the final product exceptional resistance both to mechanical stress and to wear.

The U.S.A. and Eastern European Countries, areas where the manufacture of yarns was concentrated up to the nineties, have become the most important markets for TUBETTIFICIO VICENTINO's production.



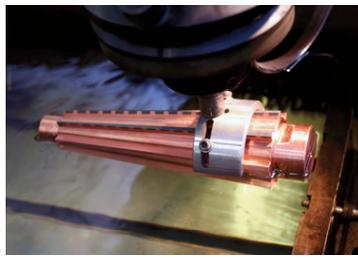
Il costante aggiornamento tecnologico e la capacità di ascoltare e percepire le esigenze del cliente permettono oggi a TUBETTIFICIO VICENTINO di proporre soluzioni all'avanguardia e di presentare al mercato prodotti in grado di soddisfare i più alti standard qualitativi.

Per garantire le più alte specifiche tecniche e meccaniche si utilizzano esclusivamente materiali di primo impiego, cosiddetti "vergini", accuratamente selezionati e testati in base alle esigenze della committenza.



Constant technological updating and the capacity to listen to and meet the customer's requirements enable TUBETTIFICIO VICENTINO to offer cutting edge solutions and to market many products which satisfy the highest of standards.

To guarantee the highest technical and mechanical specifications, only 'virgin' materials, carefully selected and tested on the basis of buyers' requirements, are employed.





Il 2003 rappresenta l'anno della svolta.

L'Azienda sfida nuovamente il mercato inaugurando un reparto per la produzione di contenitori in plastica per industria alimentare, in linea con i più elevati standard tecnologici e con le normative europee più restrittive in termini di igiene.

La personalizzazione del prodotto con le grafiche del cliente avviene tramite tecnologia IML (in mould labelling) che consiste nell'inserimento di un'etichetta stampata, dello stesso materiale del contenitore, all'interno del processo di formazione del contenitore stesso, per mezzo di un braccio robotico.

Grazie all'elevata automazione del processo di produzione e di confezionamento sono garantite economicità e minima manipolazione del prodotto finito.

Questa tecnologia permette di declinare, l'identità visiva del cliente: le pareti del contenitore possono, infatti, cambiare veste e colore in base alle immagini richieste.

TUBETTIFICIO VICENTINO si presenta oggi come un player di riferimento nel panorama italiano ed europeo in grado di rispondere efficacemente alle richieste dai produttori del settore.

Perchè la scelta del partner giusto  
è la chiave di ogni successo.

The year 2003 represents the turning point.

Our company once again prepares to challenge the market, opening a new department for the production of plastic containers for foodstuffs, meeting the highest technological standards and following the most stringent European regulations for hygiene.

The personalization of our products with the customer's graphics is executed by IML (in mould labeling) system, which consists of inserting a printed label with a robotic arm: this label is made of the same material as the container itself.

Thanks to the high automation of the manufacturing process we can guarantee low costs and low handling of the end product.

This technology allows us to imprint the customer's visual identity: the body of a container can vary in colour and covering according to the required images.

TUBETTIFICIO VICENTINO puts itself forward as a reference player on the Italian and European spectrum, able to satisfy the requirements of foodstuff producers.

Choosing the right partner  
is the key to success.



Per rispondere ai sempre crescenti requisiti di igiene TUBETTIFICIO VICENTINO è il primo produttore di contenitori in PP ad iniezione in Italia ad inaugurare una CLEAN ROOM (reparto di produzione ad atmosfera controllata e filtrata).

Attualmente la nostra clean room è classificata, in base alle norme **ISO 14644 - I**, inferiore alla classe



To meet the ever increasing hygiene requirements, TUBETTIFICIOVICENTINO is the first Italian producer of moulded containers in PP material to open a CLEAN ROOM (production department with controlled and filtered atmosphere).

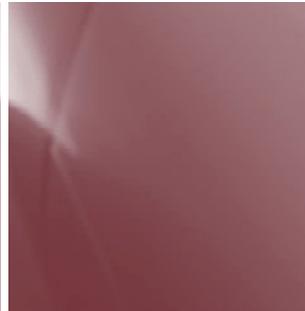
At present our clean room is classified, by **ISO 14644-I** norms, inferior to **ISO 8** class.





Ascolto, attenzione, soluzione.  
Qualità del servizio a 360 gradi.

Sono questi gli strumenti che ci permettono di dialogare con il Cliente, di ricercare e innovare con l'obiettivo di proporre prodotti innovativi, nella convinzione che dalla qualità globale nasca la riconoscibilità della nostra Azienda, unica garanzia per il Cliente.



Listening, care, solutions: these are the instruments which enable us to talk to the customer, to pursue his aims in order to reach the target of innovative products, in the conviction that overall quality leads to a high level of recognition for our Company, the only guarantee for the Customer's success.



Nello sviluppo dei processi produttivi TUBETTIFICIO VICENTINO mette in primo piano il rispetto per l'ambiente. Questo per un'azienda che trasforma materie prime quali plastica e carta, significa porre grande attenzione alla raccolta di tutti gli sfridi di lavorazione, senza trascurare neppure la polvere di carta, con l'obiettivo di dividerli in base alla loro provenienza e tipologia in stoccaggi destinati alla reimmissione in nuovi cicli di lavorazione che ne consentano rigenerazione e riutilizzo.

Gli scarti di lavorazione del comparto trasformazione di materiali termoplastici seguono la strada della rigenerazione presso aziende specializzate nel recupero di materiali plastici mentre quelli del comparto trasformazione carta di riciclo seguono la via di trasformazione in cartaccia e rinascono presso cartiere specializzate.



TUBETTIFICIO VICENTINO puts respect for nature at the forefront.

Our company converts raw materials such as plastic and paper and takes great care in selecting all production waste, without overlooking even paper and powder; with the aim of separating them according to type and origin: these separated materials are stocked and then recycled by new manufacturing processes for their regeneration and reuse. Production waste caused by conversion of thermoplastic materials follows the path of regeneration in the recycling industries, that which comes from the manufacture of paper becomes waste paper and is regenerated in specialized paper mills.





La presentazione è finita:  
continuate il viaggio da noi.

